Quadrifoglio Group

e-9

design office

www.quadrifoglio.com



PIANI SCRIVANIA E DATTILO

Realizzati in pannelli in conglomerato ligneo (mdf) spessore 18 mm, impiallacciati legno spessore 0,6 mm e lavorati folding i lati longitudinali per ottenere delle fasce altezza 50 mm da unico pezzo, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto.
Densità del pannello: 720/790 kg/m³

Finiture:



PIANI SCRIVANIA CON INSERTO IN CUOIETTO

Inserto in cuoietto realizzato in pannello in conglomerato ligneo spessore 18 mm, rivestito con carta melaminica, con bordi perimetrali in carta e fascia longitudinale altezza 50 mm. Lati in vista rivestiti in cuoietto sp. 1,3 mm, rifinito con cuciture decorative in tinta lungo il perimetro. Densità del pannello: 670/730 kg/m³

Finiture cuoietto:



Tempi di produzione: 5 settimane

STRUTTURA IN MELAMINICO

Gambe in pannello di conglomerato ligneo spessore 25 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso e antigraffio, con bordi perimetrali in ABS antiurto spessore 2 mm in tinta. Gonna strutturale in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, rivestito su entrambi i lati e bordato sui 4 lati con carta melaminica antiriflesso e antigraffio. Densità del pannello 670/730 kg/m³. Trave in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione quadrata, 60×30 mm, in spessore 1,5 mm, verniciata a polveri epossidiche.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

STRUTTURA IN LEGNO IMPIALLACCIATO

Gambe in pannello di conglomerato ligneo spessore 25 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Gonna strutturale in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm. Densità del pannello 670/730 kg/m³. Trave in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione quadrata, 60×30 mm, in spessore 1,5 mm, verniciata a polveri epossidiche.

Finiture:



CASSETTIERA PER DATTILO STRUTTURALE

Cassettiera in pannelli di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciate legno spessore 0,6 mm, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm e 0,6 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto.
Cassettiera 3 cassetti in metallo verniciato a polveri epossidiche color argento, con guide a sfere a scomparsa ad estrazione totale e sistema "soft" incorporato + cassettino porta cancelleria con guide a rullo ad estrazione parziale.
Distanziale, di collegamento con il piano dattilo, in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione circolare diametro 100 mm, in spessore 2 mm, con piastre saldate alle estremità. Piedini per la regolazione in altezza.

Maniglia metallica standard
Zen



Cromo (Y)

Finiture:



CASSETTIERA SU RUOTE

Cassettiera in pannelli di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciate legno spessore 0,6 mm, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm e 0,6 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto.
Cassettiera 3 cassetti in metallo verniciato a polveri epossidiche color argento, con guide a sfere a scomparsa ad estrazione totale e sistema "soft" incorporato + cassettino porta cancelleria con guide a rullo ad estrazione parziale. Quattro ruote incassate multidirezionali, diametro 52 mm, in poliammide colore nero, con scorrimento a rullo.

Maniglia metallica standard
Zen

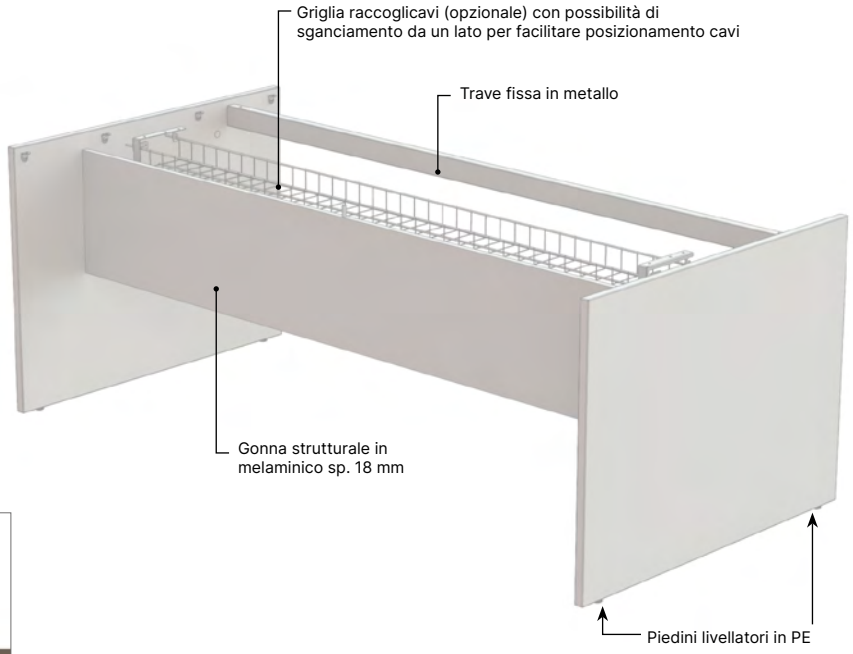


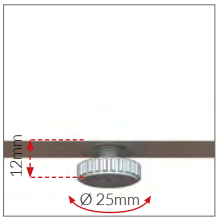
Cromo (Y)

Finiture:



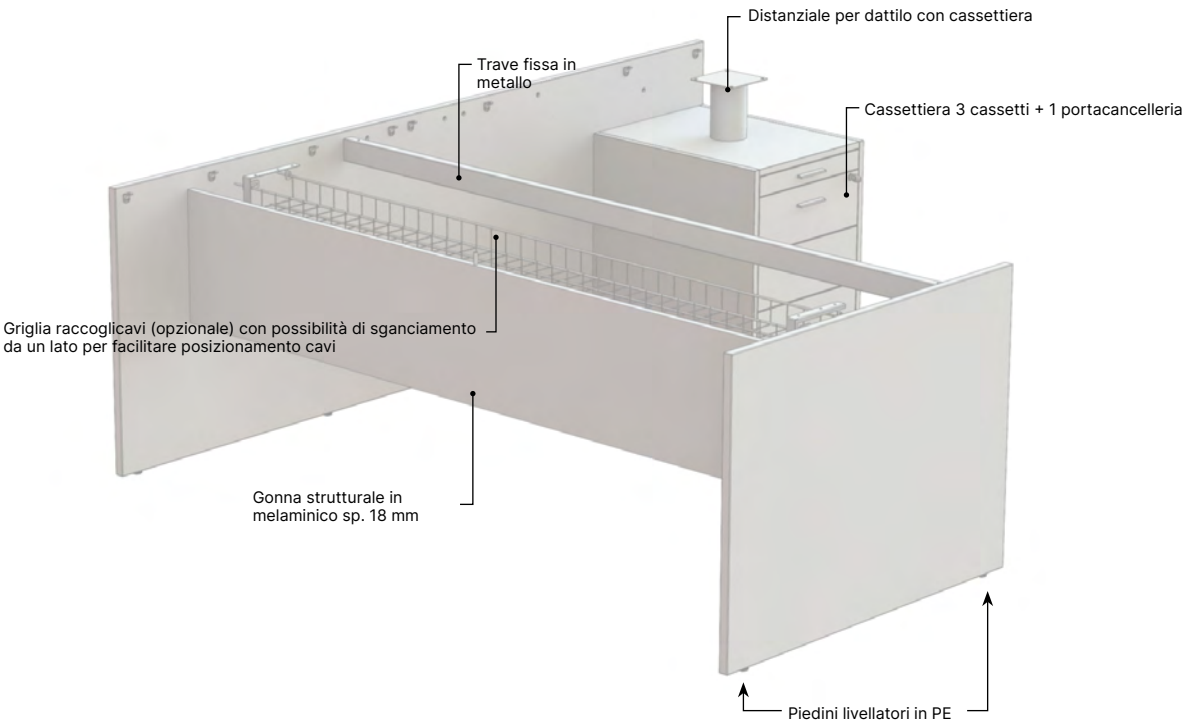
SCRIVANIA SINGOLA





Piedini livellatori in PE, diam. 25 mm, escursione 0-12 mm.

SCRIVANIA CON DATTILO STRUTTURALE



PIANI TAVOLO RIUNIONE

Realizzati in pannelli in conglomerato ligneo (mdf) spessore 18 mm, impiallacciati legno spessore 0,6 mm e lavorati folding i lati longitudinali per ottenere delle fasce altezza 50 mm da unico pezzo, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto.
Densità del pannello: 720/790 kg/m^3

Finiture:





Piano tavolo riunione lavorato folding h. 50 mm

PIANI TAVOLO RIUNIONE CON INSERTO IN CUOIETTO

Inserto in cuoietto realizzato in pannello in conglomerato ligneo spessore 18 mm, rivestito con carta melaminica, con bordi perimetrali in carta. Lati in vista rivestiti in cuoietto sp. 1,3 mm, rifinito con cuciture decorative in tinta lungo il perimetro. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3. Sportello passacavi rivestito in cuoietto come il piano.

Finiture cuoietto:



Tempi di produzione: 5 settimane

STRUTTURA TAVOLO RIUNIONE

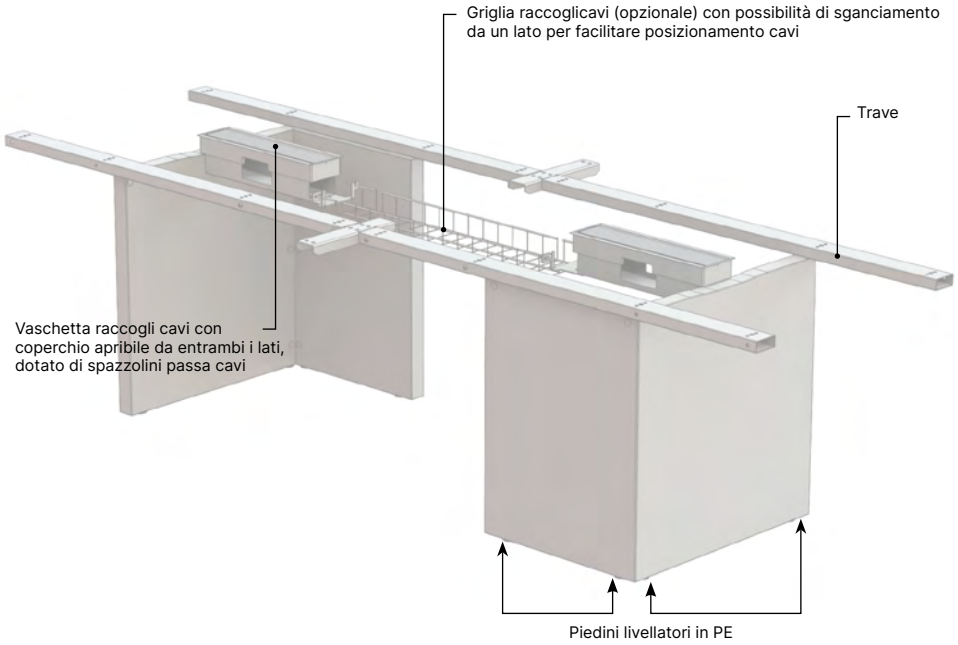
Travi in tubo di acciaio profilato decapato, a sezione rettangolare, 70×30 mm, in spessore 2mm e traversi di collegamento in lamiera decapata di acciaio, piegata, spessore 4 mm, verniciati a polveri epossidiche.

- Gambe in melaminico laccato realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 50 mm, con bordi perimetrali in ABS antiurto spessore 2 mm, verniciate in laccato opaco. Composte da due pannelli verticali, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Densità del pannello: 450/550 kg/m^3.
- Gambe impiallacciate realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 50 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Composte da due pannelli verticali, aggregati mediante apposita ferramenta a 90°, nei lati in giunzione tagliati a 45°. Densità del pannello: 450/550 kg/m^3.

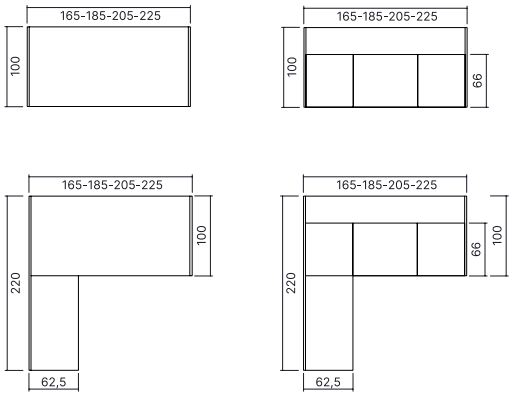
Finiture:



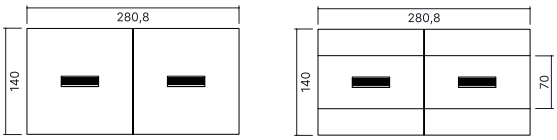
TAVOLO RIUNIONE 2 SETTORI



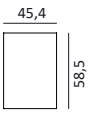
SCRIVANIE AUTONOME



TAVOLI RIUNIONE

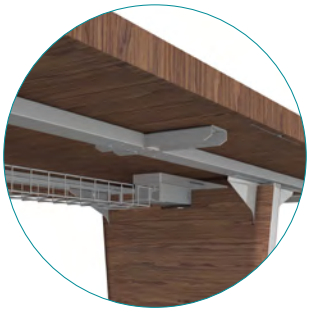


CASSETTIERE





Griglia raccoglicavi per scrivanie autonome



Griglia raccoglicavi per tavolo riunione a più settori



Vertebra a spirale estensibile



Cassettiera su ruote
3 cassetti + portacancelleria

MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei tavoli e-9 sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award **CARB**). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).

NORME

La gamma **e-9** ha superato le seguenti prove, certificate presso il Laboratorio di analisi CATAS di San Giovanni al Natisone (UD).

- Tavoli lavoro ufficio: requisiti generali di sicurezza EN 527-2:2016+A1:2019 punto 4.1 - 4.2
- Tavoli lavoro ufficio: informazioni d'uso EN 527-2:2016+A1:2019, punto 6
- Dimensioni EN 527-1:2011
- Carico statico orizzontale EN 1730:2012, punto 6.2
- Carico statico verticale EN 1730:2012, punto 6.3
- Resistenza a fatica orizzontale EN 1730:2012, punto 6.4.2
- Rigidità della struttura EN 1730:2012, punto 6.4.3
- Resistenza a fatica verticale EN 1730:2012, punto 6.5
- Urto sul piano EN 1730:2012, punto 6.6
- Caduta EN 1730:2012, punto 6.9
- Stabilità con carico verticale EN 1730:2012, punto 7.2
- Flessione dei piani EN 1730:2012, punto 6.7

CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi D'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.
A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

FSC www.fsc.org FSC® C128048 The mark of responsible forestry

GUARANTEED ECOLOGICAL PANEL 100% RECYCLED WOOD

ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO2, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.

TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.