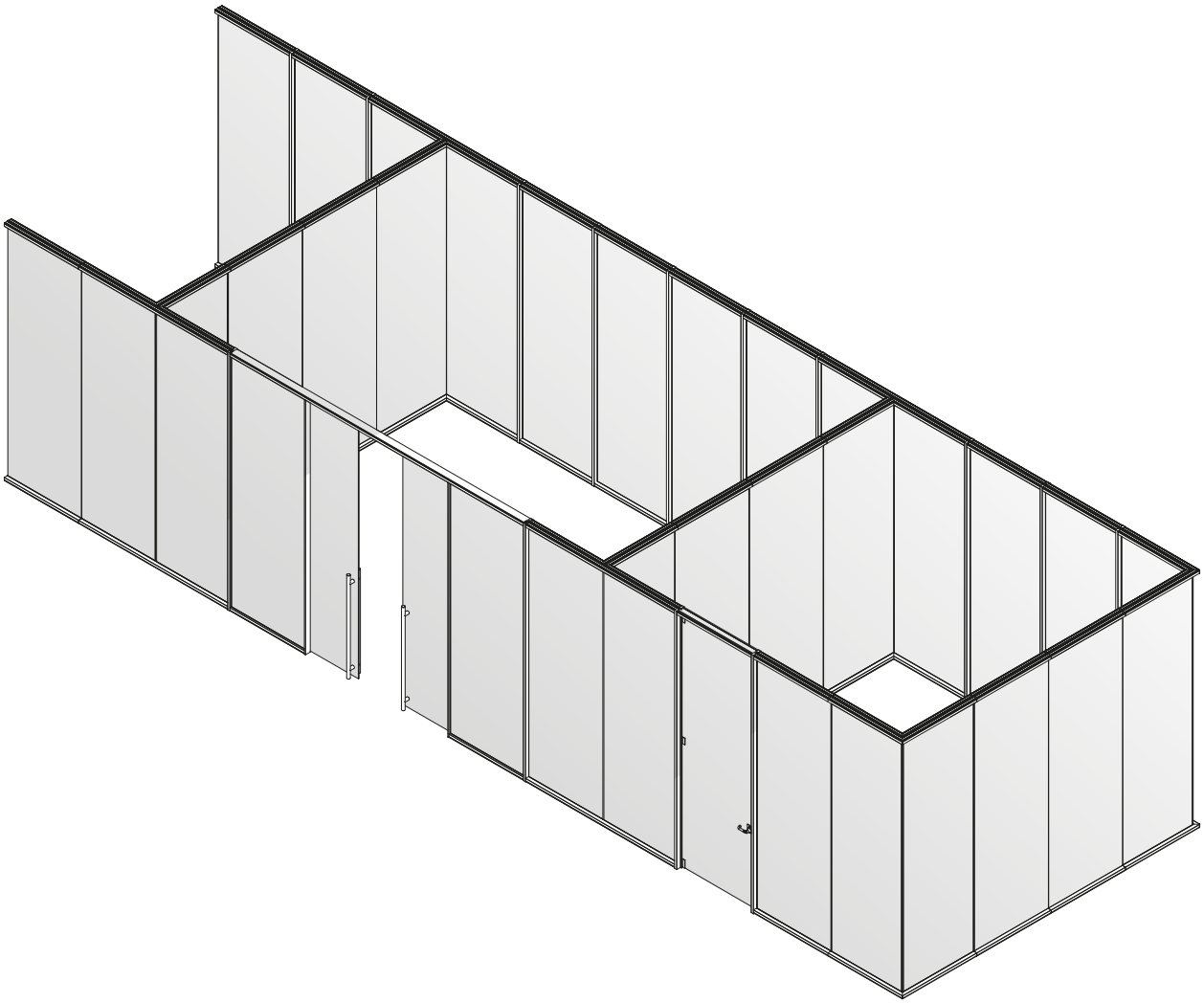
Quadrifoglio Group

M1-M2-M3

design office

www.quadrifoglio.com





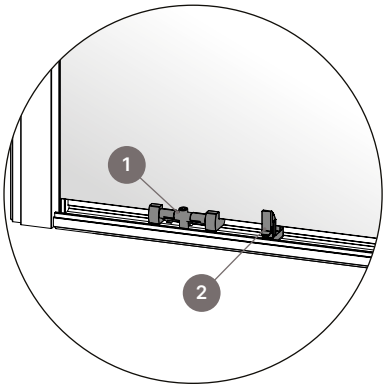
La Parete Monolitica vetrata è un sistema di partizioni interne a tutta altezza composto da vari tipi di vetrate, anche parzialmente cieche. La caratteristica principale è quella di creare degli ambienti luminosi ed eleganti.
La Parete Monolitica vetrata si divide in 3 famiglie, in base alle sezione del profilo utilizzato:

- M1 Profilo da mm 100×40 monolastra
- M2 Profilo da mm 100×40 bilastra
- M3 Profilo da mm 55×40 monolastra

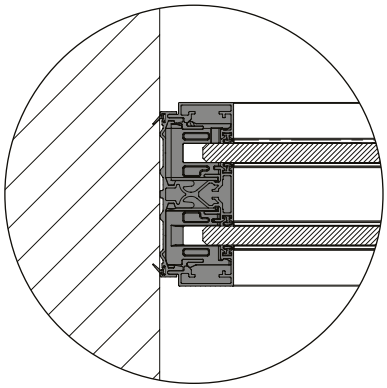
La Parete Monolitica ha un’altezza minima di 2100 mm e arriva ad un’altezza massima di 3340 mm.

STRUTTURA

I profili orizzontali e verticali che compongono la parete Monolitica sono realizzati da estrusi di alluminio di varie sezioni ed hanno uno spessore di 1,5mm. I profili sono anodizzati e all' occorrenza possono essere verniciati su richiesta del cliente. Tutti i profili sono dotati di guarnizioni ermetiche evitando accumuli di polvere negli interstizi. Tutti i nostri profili sono dotati nel lato inferiore di dispositivi di regolazione in altezza del vetro, che permette di recuperare differenze di altezza fino a +/- 15 mm. Per agevolare il montaggio tutti i profili orizzontali sono dotati di particolari fermavetro, che bloccano il vetro evitando così la caduta accidentale. Il sistema parete monolitica vetrata, prevede moduli di partenza/arrivo sia a vetro che a pannello, moduli intermedi, moduli a 2 vie, 3 vie e 4 vie, moduli continuità legno/vetro, il tutto per coprire una vasta gamma di esigenze architettoniche.



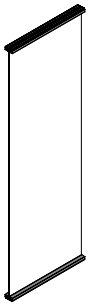
1. Dispositivo regolazione altezza vetro
2. Ferma vetro



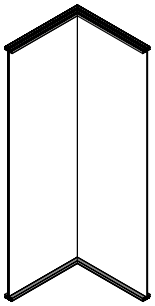
Dettaglio profilo di partenza



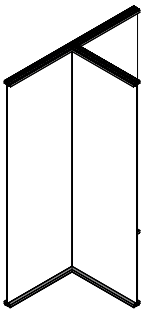
Profilo partenza/arrivo



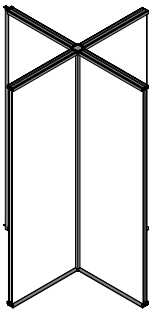
Modulo intermedio



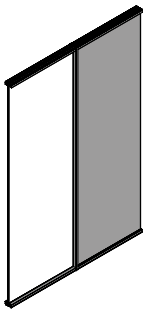
Modulo 90° fisso



Modulo 3 vie



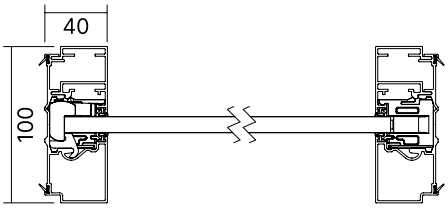
Modulo 4 vie
con profilo circolare



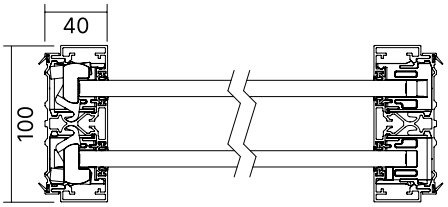
Modulo continuità
vetro/legno



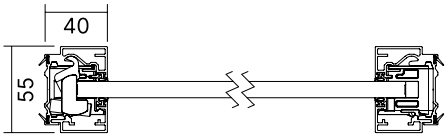
Modulo tecnico con prese



Profilo M1 Monolastra mm 100×40: Impatto visivo importante ed elegante, permette la continuità dimensionale con la parete divisoria e la parete bilastra M2.
Peso max al Ml = 110 kg/Ml (per H. 3340 mm con vetro sp. 12,6 mm)



Profilo M2 Bilastra 100×40: Impatto visivo importante ed elegante.
Ma grazie alla doppia lastra, soddisfa un ampia gamma di esigenze di riduzione del rumore, inoltre permette la continuità dimensionale con la parete divisoria.
Peso max al Ml = 216 kg/Ml (per H. 3340 mm con vetro sp. 12,6 mm)



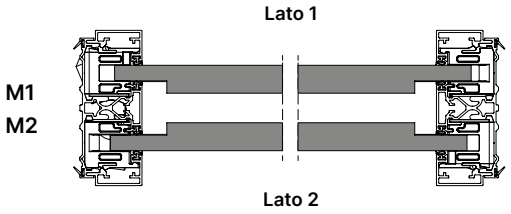
Profilo M3 Monolastra 55×40: Impatto visivo “Minimal”, semplice e non invasivo, pur mantenendo buone caratteristiche di solidità.
Peso max al Ml = 108 kg/Ml (per H. 3340 mm con vetro sp. 12,6 mm)

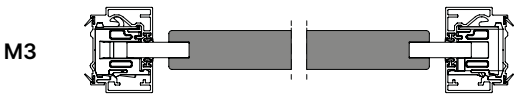
FINITURA PROFILI PERIMETRALI

I profili e cornici sono in alluminio anodizzato con finitura satinata opaca.
I profili in finitura ral sono disponibili con maggiorazione e specificati negli articoli del listino.
I profili possono essere rivestiti in precomposto supportato sp.0.6mm (in più finiture) utilizzando collanti poliuretanici con alta resistenza al calore. Tale processo prevede poi la levigatura e verniciatura con prodotti acrilici a base d’acqua (in finitura opaca), con successivo trattamento termico di asciugatura ed esalazione.
Le porte telaiate su M1-M3 si possono avere con il doppio vetro sp. 6mm come per L’M2; contattare l’ufficio commerciale per tempi e costi.

PANNELLI CIECHI

I pannelli ciechi possono essere in melaminico (di serie), laccati o impiallacciati legno. Per M1 e M2 i due lati ciechi di uno stesso modulo possono essere di finiture diverse; ad esempio è possibile scegliere lato 1 in melaminico e lato 2 laccato, o viceversa. Questa opzione non è possibile su M3, che può avere solo un'unica finitura su entrambi i lati.





PANNELLI IN MELAMINICO

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, antigraffio e lavabile, con bordi perimetrali in ABS antiurto, in tinta, sp. 1 mm.
Densità del pannello: 670/730 kg/m3. CLASSE 2 di reazione al fuoco. Peso massimo al Ml 150 kg/Ml per H3

PANNELLI LACCATI

Realizzati in pannello in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestito su entrambi i lati con carta melaminica antiriflesso, con bordi perimetrali in ABS antiurto, in tinta, sp. 1 mm, il tutto laccato opaco.
Densità del pannello: 670/730 kg/m3. CLASSE 2 di reazione al fuoco. Peso massimo al Ml 150 kg/Ml per H3

PANNELLI IMPIALLACCIATI LEGNO

Realizzati in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati (sp. totale 19 mm), con bordi perimetrali in legno, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto.
Densità del pannello: 720/790 kg/m3. CLASSE 2 di reazione al fuoco. Peso massimo al Ml 150 kg/Ml per H3

VETRATE

Le tipologie di vetro disponibili sono:

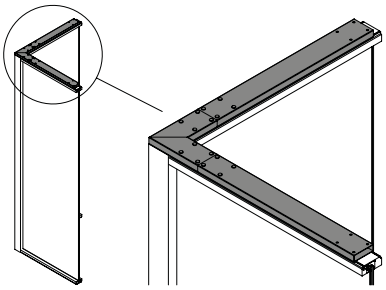
- temprato da sp. 10 mm trasparente;
- temprato da sp. 12 mm trasparente;
- temprato sp. 10 mm satinato;
- temprato sp. 12 mm satinato;
- stratificato sp. 10,38 (5 mm + 0,38 mm PVB + 5 mm) trasparente;
- stratificato sp. 12,38 (6 mm + 0,38 mm PVB + 6 mm) trasparente;
- stratificato antirumore sp. 10,76 (5 mm + 0,76 mm PVB + 5 mm);
- stratificato antirumore sp. 12,76 (6 mm + 0,76 mm PVB + 6 mm);
- stratificato sp. 10,38 (5 mm + 0,38 mm PVB + 5 mm) satinato;
- stratificato sp. 12,38 (5 mm + 0,38 mm PVB + 6 mm) satinato;
- stratificato antirumore sp. 10,76 (5 mm + 0,76 mm PVB + 5 mm) satinato;
- stratificato antirumore sp. 12,76 (6 mm + 0,76 mm PVB + 6 mm) satinato.

Nei vetri stratificati, particolari pellicole adesive hanno anche la funzione di anti rumore. Tutti i nostri vetri sono dotati di speciali guarnizioni trasparenti che permettono l'unione tra di loro andando in continuità. Per altezze superiori ai 305 cm i vetri hanno sempre spessore minimo di 12 mm. Sia i vetri temperati che stratificati possono essere satinati. Satinature particolari possono essere fatte su richiesta del cliente, previo verifica fattibilità. La satinatura, salvo diversa indicazione, viene fatta sempre su un lato.

IMBALLO

L' imballo standard dei vetri è su cavalletta di legno, oppure imballati singolarmente con protezione propria (maggiorazione vetro imballato singolarmente). Imballi personalizzati, tipo cavallette in metallo o casse con trattamento fumigazione si possono avere tramite richiesta all'ufficio commerciale.

PARETE AUTOPORTANTE

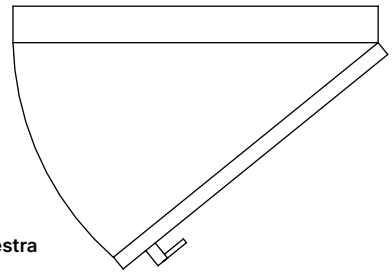


All'occorrenza è possibile avere la parete autoportante, indipendente dal soffitto/controsoffitto, dell'altezza desiderata aggiungendo un telaio superiore di sezione 100×30mm presente a listino (capitolo Accessori).
A garanzia della stabilità e sicurezza della struttura gli angoli e gli snodi dovranno essere strutturali con profilo in alluminio (no nodi semplici vetrati con giunzione in policarbonato).
In ogni caso la parete autoportante presenta dei vincoli compositivi atti a garantire la funzionalità e stabilità della struttura stessa, ecco perché è sempre opportuno far visionare il progetto al nostro ufficio tecnico prima dell'acquisizione dell'ordine.

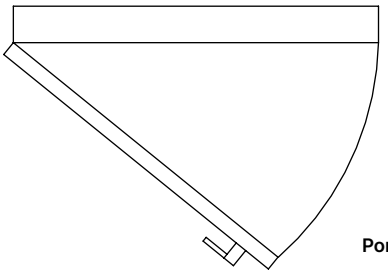
PORTE

Per una maggiore attenzione alla problematica dell'abbattimento delle barriere architettoniche, le porte sono state progettate per assicurare una luce di passaggio in linea con quanto previsto dalle normative vigenti. Nelle porte battenti il passaggio netto (con porta aperta a 90°) è di 875mm, mentre nelle porte scorrevoli singole è di 837 mm.
Le maniglie sono poste a circa 900 mm (+ o - 50mm) da terra, in conformità con le prescrizioni di legge vigenti per ambienti pubblici e le indicazioni specialistiche per l'abbattimento delle barriere architettoniche.

Specifica del senso di apertura delle porte da utilizzare per la scelta della porta corretta a listino:



Porta a tirare destra



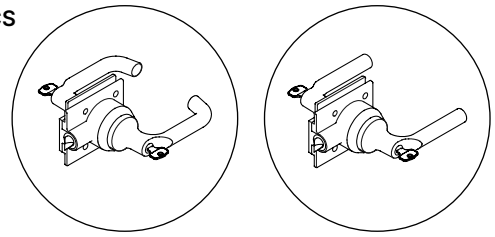
Porta a tirare sinistra

I gruppi maniglia-serratura di serie sono disponibili in due versioni per tutti i tipi di porta a listino:

- Tipo HCS, cioè con maniglia, serratura e cilindro integrati in un corpo unico e minimale;
- Tipo AGB "tipo Yale", con cilindro europeo e serratura separata dal gruppo maniglia;

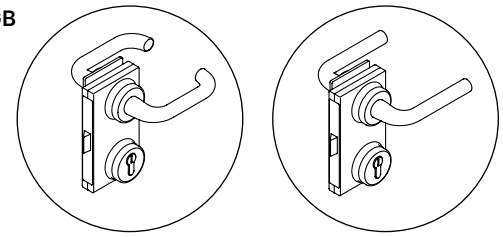
Entrambe le versioni hanno di serie la finitura argento. La versione AGB ha la possibilità optional di personalizzare le cifrature dei cilindri e la chiave master. Sulle porte della parete è possibile installare anche altre tipologie di maniglie rispetto a quelle proposte di serie, con temi di consegna e prezzi da valutare con i nostri uffici commerciali.

HCS



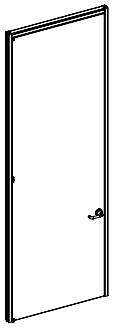
Paris Bonn

AGB



Paris Bonn

I moduli porta battente sono disponibili sia nelle versioni ad anta semplice che doppia (L.150 cm e L. 200 cm di modulo).
La porta fissa doppia è composta da anta battente e anta fissa, che si può aprire tramite 2 catenacci posizionati uno sul lato superiore e uno sul lato inferiore dell'anta.
Il telaio portante è in tubolare di alluminio estruso anodizzato. L'unione d'angolo avviene per mezzo di staffe metalliche autocentranti e il profilo prevede una cava entro la quale è montata la guarnizione in PVC co-estruso di battuta. Le conformazioni del profilo stipite, della guarnizione e delle cerniere sono appositamente studiate per permettere una semplice pulizia senza creare ritenzioni di sporco.
Queste porte possono quindi essere adatte anche all'utilizzo in ambienti ospedalieri o similari.
Nelle porte scorrevoli vengono utilizzati di serie i maniglioni, aventi un altezza di 40 cm, la serratura è optional solo sul maniglione da 120cm.



PORTE BATTENTI TAMBURATE CIECHE

Le porte, sp.40 mm, sono in tamburato con telaio rigido e placcatura in nobilitato o laminato.
Il bordo perimetrale è in resina antiurto ad alto spessore, 2 mm.
Le cerniere a bilico con regolazione sono 3 per ciascuna anta e permettono un'apertura dell'anta fino a 180°.



PORTE BATTENTI IN VETRO

Le porte sono in vetro temprato sp.10 mm trasparente o satinato con bordi molati a filo lucido.
Le cerniere a bilico con regolazione sono 3 per ciascuna anta e permettono un'apertura dell'anta fino a 180°.



PORTE BATTENTI IN VETRO INTELAIATE

Le porte in vetro intelaiate sono costituite da una lastra di vetro temprato trasparente o satinato di sp.6 mm inserita all'interno di un telaio in alluminio di dim.40×15 mm una per la monolastra e due per la bilastra.
Le cerniere a bilico con regolazione sono 3 per ciascuna anta e permettono un'apertura dell'anta fino a 180°.

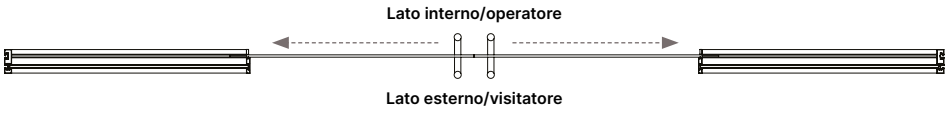


PORTE SCORREVOLI IN VETRO

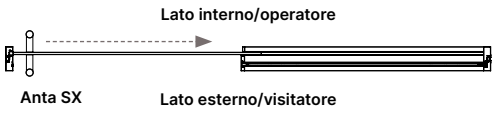
Le porte scorrevoli sono in vetro temprato sp.10 mm trasparente o satinato con bordi molati a filo lucido, sia nella versione singola (L100/200 cm) che a doppia anta (L.200/400 cm). Le guide utilizzate sono in alluminio estruso.
Il sistema è dotato di freno ed accompagnamento porta ammortizzato sia in apertura che in chiusura (freno non disponibile in abbinamento al profilo M3 55×40). Il vano porta è rifinito con un telaio in alluminio dotato di uno spazzolino lungo le superfici di scorrimento e di un profilo morbido nella zona di battuta. Di serie sono previsti i maniglioni, aventi un altezza di 40 cm, la serratura è optional solo sul maniglione da 120cm.
N.B.: Le porte scorrevoli necessitano sempre di soffitto strutturale. In presenza di controsoffitto ispezionabile è disponibile il kit di ancoraggio a soffitto, per anta singola o anta doppia. Il kit è composto da più catene con regolatore di tensione, che assicurano la guida superiore al carico dedicato.

VERSO APERTURA PORTE SCORREVOLI

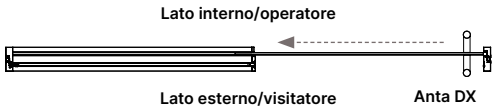
Porta scorrevole doppia



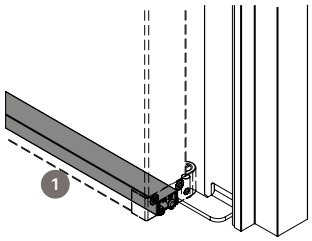
Porta scorrevole singola sinistra



Porta scorrevole singola destra

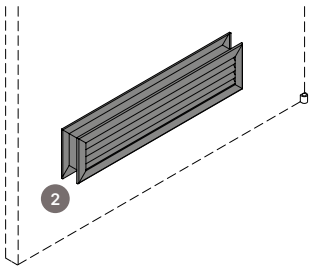


ACCESSORI OPZIONALI



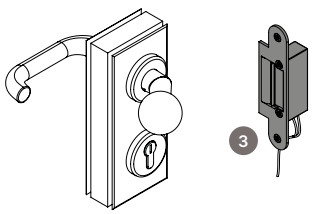
1 GHIGLIOTTINA ACUSTICA

Le porte battenti (singole o doppie) possono essere dotate di ghigliottina a pavimento con discesa automatica, ottenendo così migliori performance acustiche e di chiusura alla polvere.
La ghigliottina NON può essere applicata in caso di:
- porte vetrate a filo lucido,
- pavimenti rivestiti con moquette.



2 GRIGLIA DI AERAZIONE

Le porte cieche possono essere dotate di griglie di aerazione per il passaggio dell'aria.



3 SBLOCCO ELETTRICO

Sulle porte singole è possibile installare il riscontro elettrico su telaio imbotte che andrà alimentato in bassa tensione (10V – 24V) e il cui cablaggio sarà a cura del cliente.
Tale dispositivo, se non diversamente richiesto, viene abbinato alla maniglia AGB così da poterla poi attrezzare con una parte fissa (pomolo) e una libera (maniglia) come da disegno. Così facendo anche in caso di mancanza di tensione (emergenza) sarà sempre possibile uscire dalla stanza.
NB: Dato il maggior ingombro di questo dispositivo rispetto al riscontro standard non sara' possibile andare in continuità con il vetro di seguito al modulo porta ma diversamente sarà necessario abbinare il modulo tecnico.
In alternativa possiamo compensarne l'ingombro aggiungendo un rompitratta speciale accostato al modulo porta, considerando una maggiorazione del 30% su quest'ultimo.
Il riscontro elettrico, in determinate condizioni, si può avere anche in abbinata al maniglione antipanico (prezzi, fattibilità e tempistiche da concordare con i nostri uffici commerciali).

SOLUZIONI SPECIALI

PANNELLI IGNIFUGHI

A richiesta è possibile avere i pannelli di rivestimento e pannelli porta realizzati con supporto in Euroclasse B-s1,d0 * (normativa Europea EN 13501-1), dove i tempi di consegna e prezzi saranno valutati puntualmente dai nostri uffici commerciali.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

PRESTAZIONI

- UNI 10880:2000 par 5.1 Urto da corpo molle da 50 kg
- UNI 10880:2000 par 5.2 Urto da corpo molle da 3 kg
- UNI 10880:2000 par 5.3 Urto da corpo molle da 1 kg
- UNI 10880:2000 par 5.4 Urto da corpo molle da 0,5 kg

ISOLAMENTO ACUSTICO

UNI EN ISO 101140-2:2010 e UNI EN ISO 717-1:2013
Acustica. Misurazione in laboratorio dell'isolamento acustico per via aerea.

M1

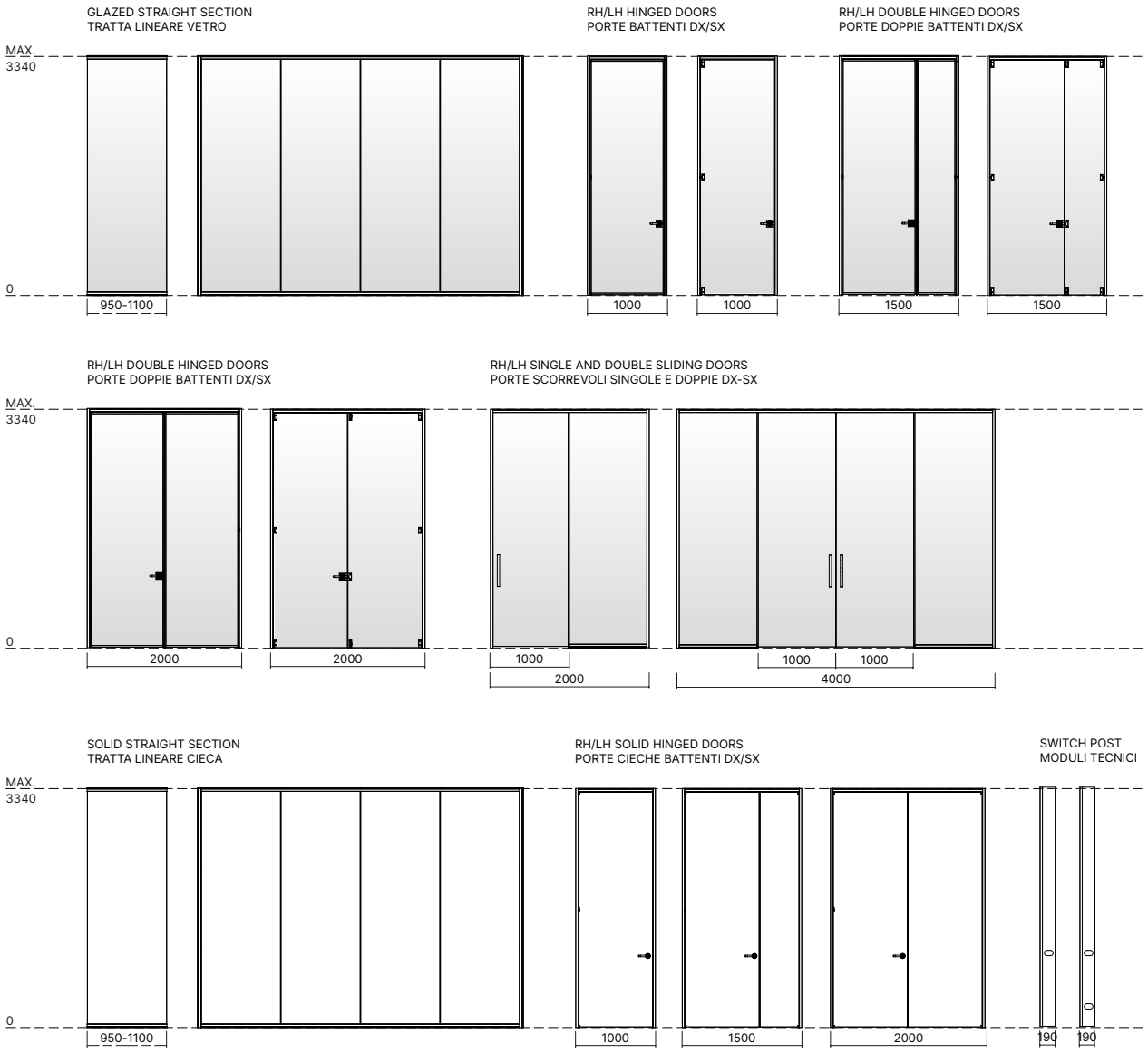
- Vetro stratificato sp. 10mm Rw 33dB min. (PMM1ST01 - vetro standard stratificato 5+5.1)
- Vetro stratificato sp. 12mm Rw 38dB max. (PMM1ST12 - vetro stratificato acustico 6+6.2)

M2

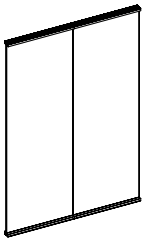
- Vetro stratificato sp. 10mm Rw 36dB min. (PMM2ST01 - vetro standard stratificato 5+5.1)
- Vetro stratificato sp. 12mm Rw 42dB max. (PMM2ST12 - vetro stratificato acustico 6+6.2)

M3

- Vetro stratificato sp. 10mm Rw 33dB min. (PMM3ST01 - vetro standard stratificato 5+5.1)
- Vetro stratificato sp. 12mm Rw 38dB max. (PMM3ST12 - vetro stratificato acustico 6+6.2)


GLAZED STRAIGHT SECTION
TRATTA LINEARE VETRO
RH/LH HINGED DOORS
PORTE BATTENTI DX/SX
RH/LH DOUBLE HINGED DOORS
PORTE DOPPIE BATTENTI DX/SX
MAX.
3340
0
950-1100
1000
1000
1500
1500
RH/LH DOUBLE HINGED DOORS
PORTE DOPPIE BATTENTI DX/SX
RH/LH SINGLE AND DOUBLE SLIDING DOORS
PORTE SCORREVOLI SINGOLE E DOPPIE DX-SX
MAX.
3340
0
2000
2000
1000
2000
1000
1000
4000
SOLID STRAIGHT SECTION
TRATTA LINEARE CIECA
RH/LH SOLID HINGED DOORS
PORTE CIECHE BATTENTI DX/SX
SWITCH POST
MODULI TECNICI
MAX.
3340
0
950-1100
1000
1500
2000
190
190

PROFILI IN ALLUMINIO



METALLO

D
Alluminio Anodizzato

R
Grigio Ombra
RAL 7022

RAL a scelta

OR
Oro

BR
Bronzo

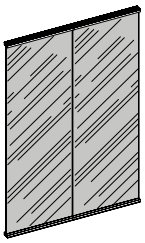
CO
Corten

LEGNO IMPIALLACCIATO

OG
Olmo Grigio

NA
Noce Americano

PANNELLI VETRO



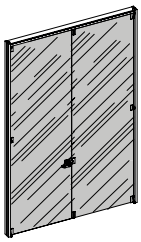
TTRASP
Temprato Trasparente

TSATIN
Temprato Satinato

STRASP
Stratificato Trasparente

SSATIN
Stratificato Satinato

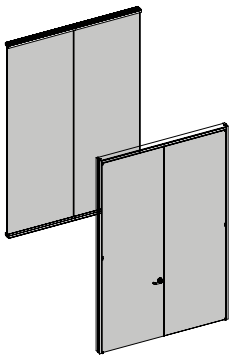
PORTE VETRO



TTRASP
Temprato Trasparente

TSATIN
Temprato Satinato

PANNELLI E PORTE CIECHI



MELAMINICO

BA Bianco
AA Argento
GR Grigio
OL Olmo
RK Rovere
NO Noce Canaletto

LEGNO IMPIALLACCIATO

OG Olmo Grigio
NA Noce Americano
EB Ebano Rigatino

LACCATO

LB Bianco
LL Bianco Grigiastro
LS Grigio Seta
NK Beighe Chiaro
LE Beige
LT Grigio Beige
NU Testa Di Moro
NW Giallo Senape
LA Arancione
NJ Arancio Bruciato
LH Rosso Fuoco
LR Rosso Porpora
LI Rosso Nerastro
LZ Blu Zaffiro
NQ Blu Cobalto
LC Blu Colomba
LD Blu Oceano
LP Verde Pino
NV Verde Oliva
LF Tele Grigio 4
LG Grigio
LO Grigio Ombra
LN Nero Traffico

Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award **CARB**).
Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).

CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un prodotto e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.
A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO2, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.

TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.