Quadrifoglio Group

ARMADI IN MELAMINICO

design office

www.quadrifoglio.com



SCOCCHE

Fianchi, top e fondi sp. 18 mm, schienali sp. 8 mm e ripiani sp. 25 mm sono realizzati in conglomerato ligneo rivestito con melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
I ripiani sono disponibili (optional) anche in lamiera di acciaio sp. 1,5 mm verniciata a polveri epossidiche, con funzione anche di portacartelle.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo sp. 18mm melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in conglomerato ligneo sp. 18mm melaminico antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm, il tutto laccato opaco. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:

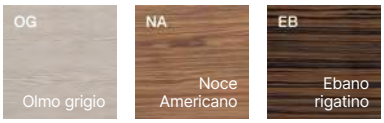


Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

ANTE BATTENTI IMPIALLACCIATE LEGNO

Ante sp. totale 19 mm, realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Densità del pannello: 720/790 kg/m^3. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

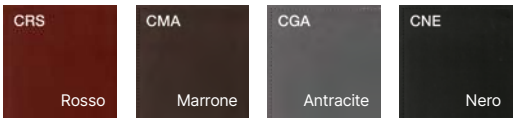
Finiture:



ANTE BATTENTI RIVESTITE IN CUOIETTO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito e bordato con carta melaminica. Entrambi i lati e i bordi del pannello sono rivestiti in cuoio rigenerato sp. 1,3 mm, con cuciture in tinta, decorative, lungo il perimetro. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane

MANIGLIE PER ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Maniglia ABS standard
Look



Alluminio (J)
Bianco (JB)
Grigio ombra (JR)

Maniglia metallica opzionale
Zen



Alluminio (Z)
Bianco (A)
Cromo (Y)
Grigio ombra (Q)

ANTE BATTENTI IN VETRO CON TELAIO

Realizzate in vetro temperato sp. 4 mm acidato con telaio in profilo estruso di alluminio, sez. 20×19,2mm. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture vetro:



Finiture telaio:



Maniglia in ABS



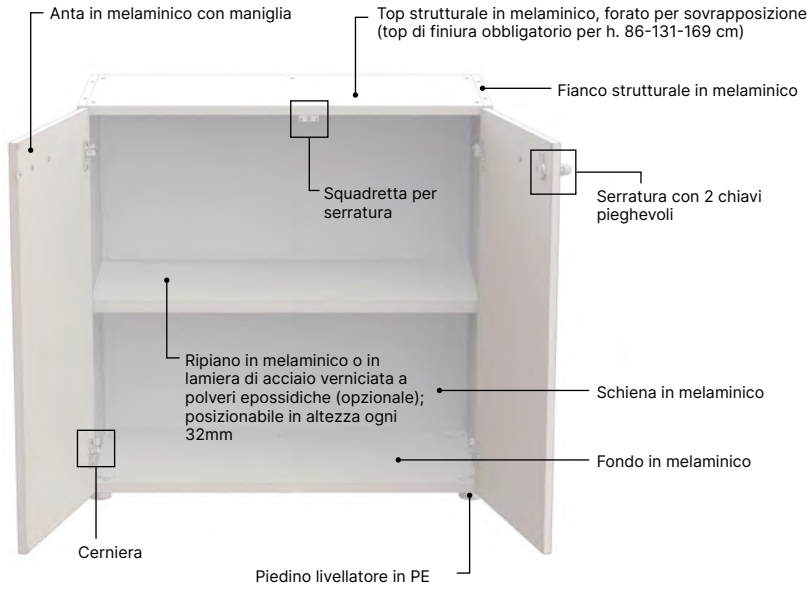
ANTE BATTENTI IN VETRO SENZA TELAIO

Realizzate in vetro temperato sp. 4 mm colore fumé grigio, con bordi filo lucido piatto e spigoli smussati. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture vetro:



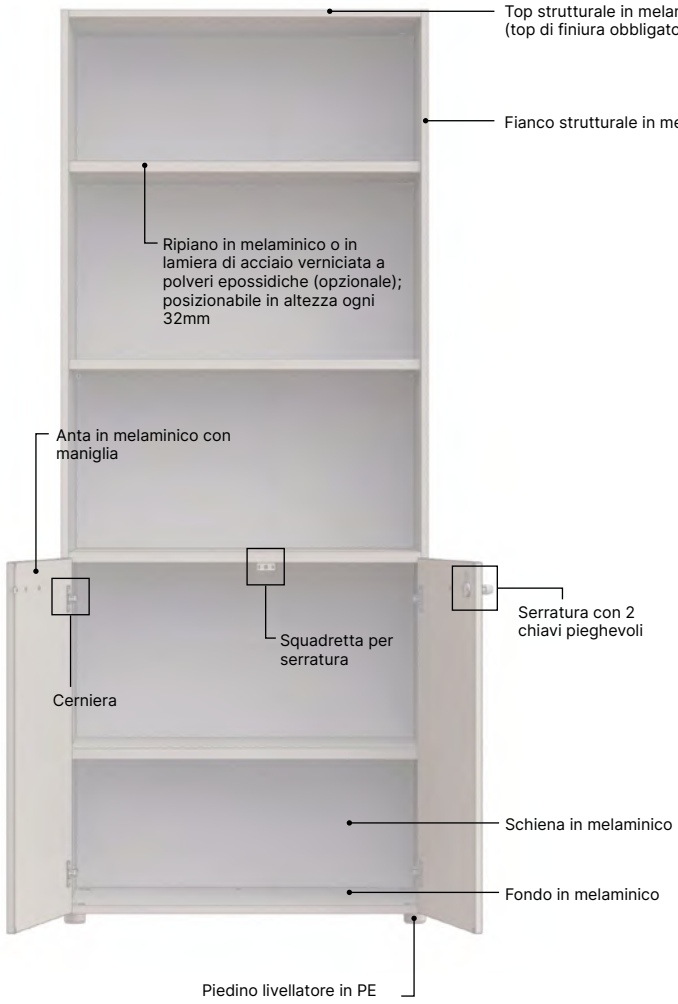
ARMADIO BASE CON ANTE BATTENTI





N. 5 piedini in PE, Ø50 mm, h. 27 mm, con livellatore Ø25 mm escursione 0-15 mm.

ARMADIO SUPER CON ANTE BATTENTI E 3 VANI A GIORNO

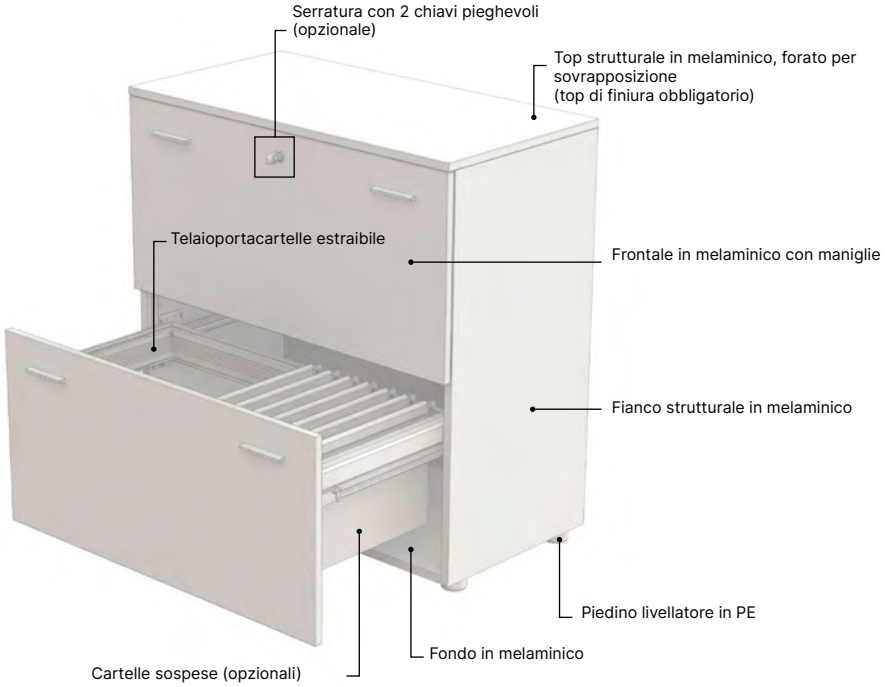




N. 5 piedini in PE, Ø50 mm, h. 27 mm, con livellatore Ø25 mm escursione 0-15 mm.

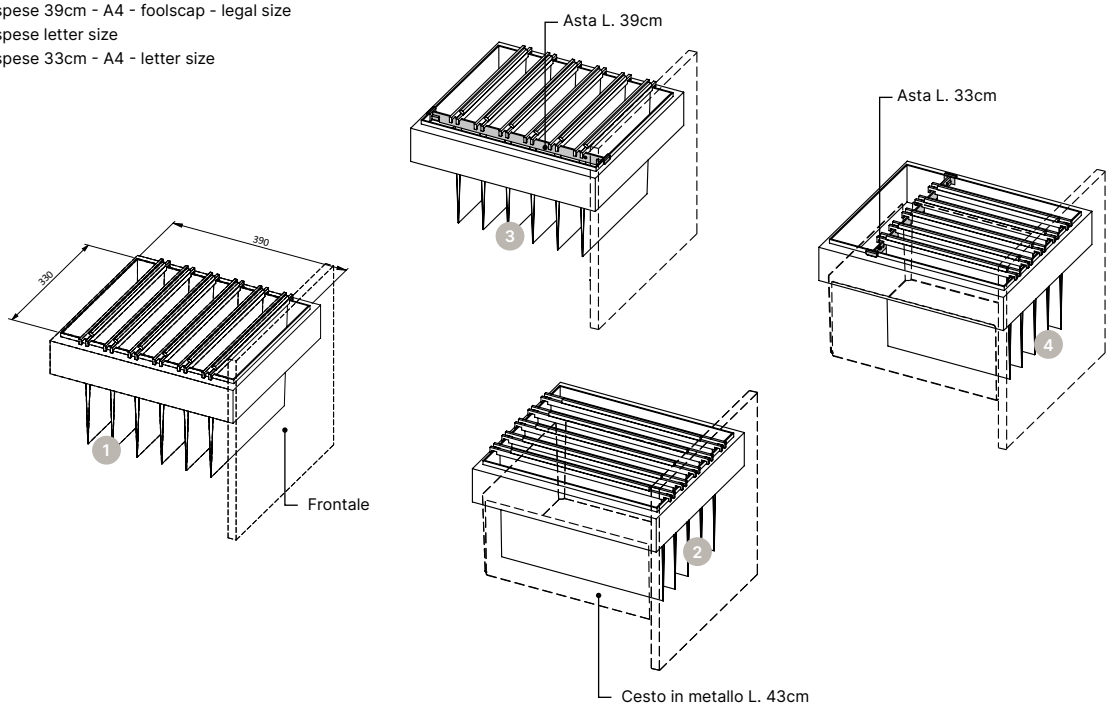
ARMADIO BASE CON CLASSIFICATORI ESTRAIBILI

N.B.: Obbligatorio fissaggio a muro



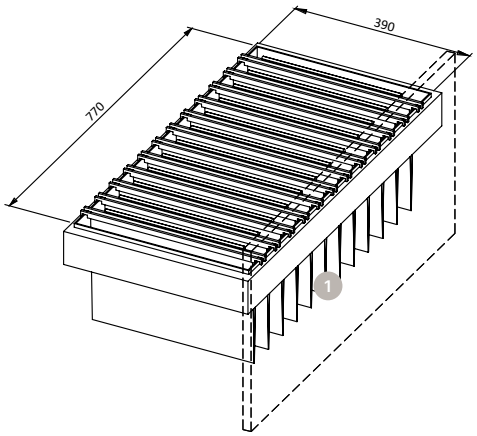
TELAIO PORTACARTELLE PER MODULO CLASSIFICATORE L. 43CM

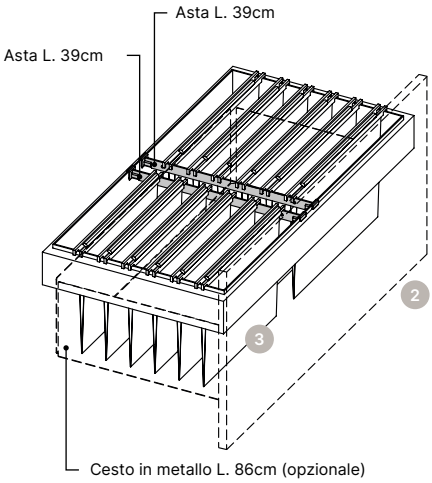
1) Cartelle sospese 33cm - A4
2) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
3) Cartelle sospese letter size
4) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size

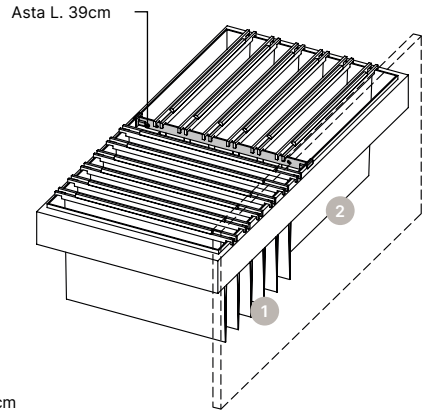


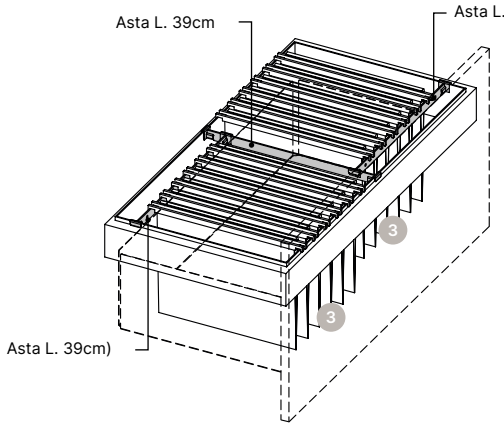
TELAIO PORTACARTELLE PER MODULO CLASSIFICATORE L. 86CM

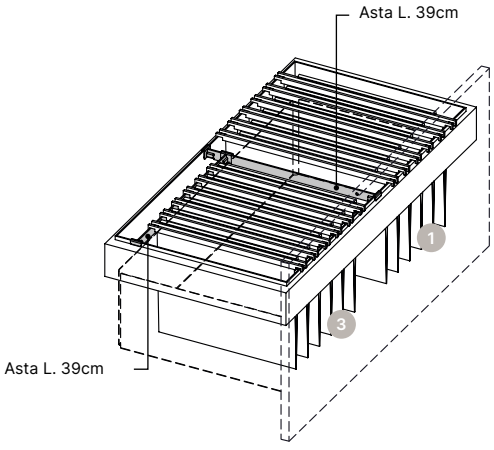
1) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - foolscap - legal size - letter size
3) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size



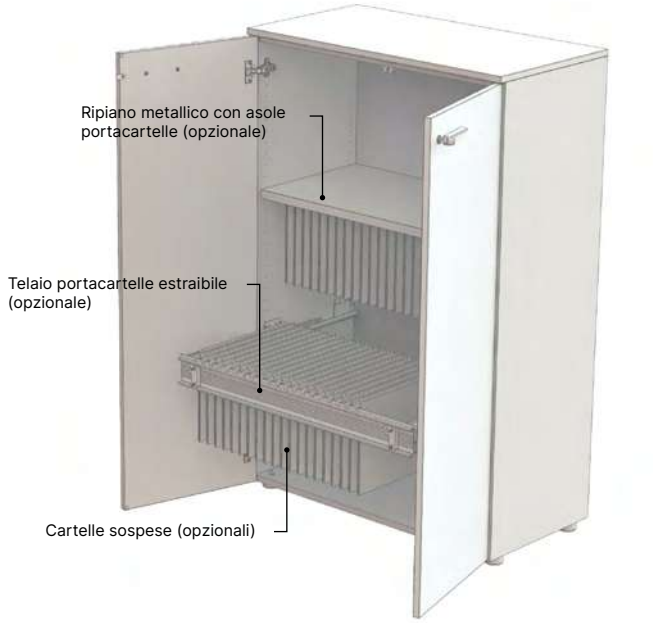








ARMADIO MAXI CON ANTE BATTENTI





(OPZIONALE) Ripiano metallico con asole portacartelle formato A4 - 33 cm.

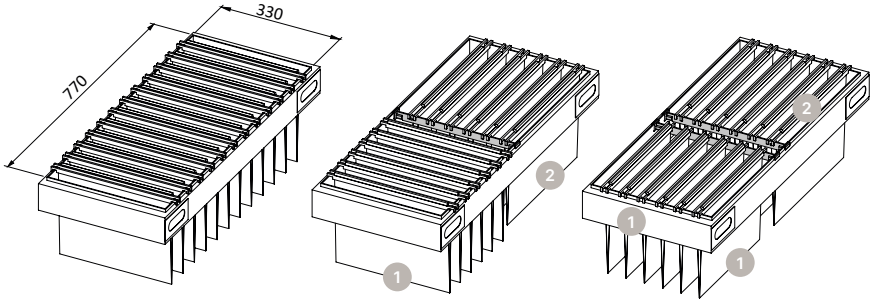


(OPZIONALE) Telaio portacartelle estraibile per armadi L. 86cm

TELAIO PORTACARTELLE ESTRAIBILE PER ARMADI L. 86CM

1) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size
2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - letter size

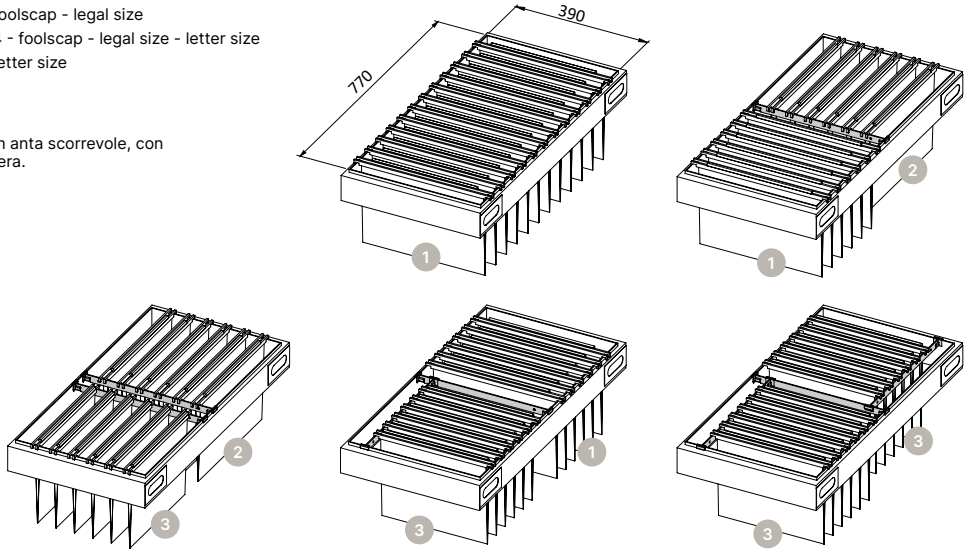
N.B.: Non utilizzabile su mobili con anta scorrevole



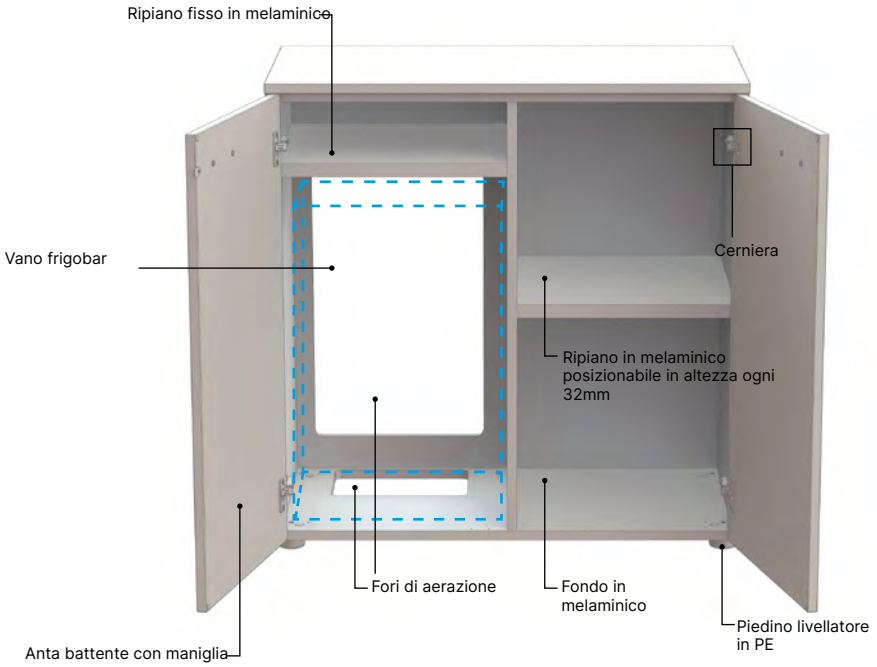
TELAIO PORTACARTELLE ESTRAIBILE PER ARMADI L. 86CM

1) Cartelle sospese 39cm - A4 - foolscap - legal size
2) Cartelle sospese 33/39cm - A4 - foolscap - legal size - letter size
3) Cartelle sospese 33cm - A4 - letter size

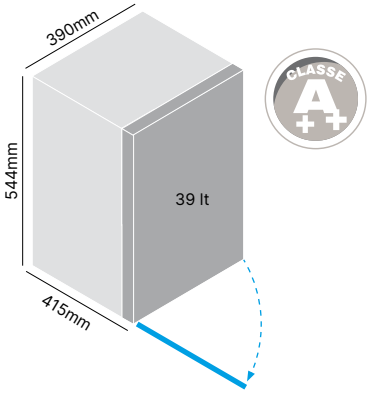
NOTA: Non utilizzabile su mobili con anta scorrevole, con tapparella, con chiusura a cremagliera.



ARMADIO BASE CON FRIGOBAR

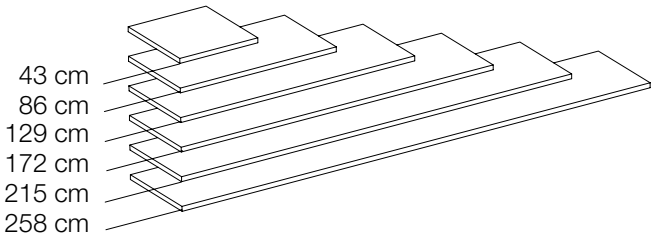


DIMENSIONI FRIGOBAR

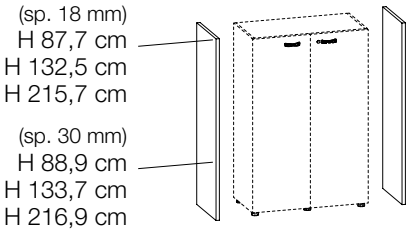




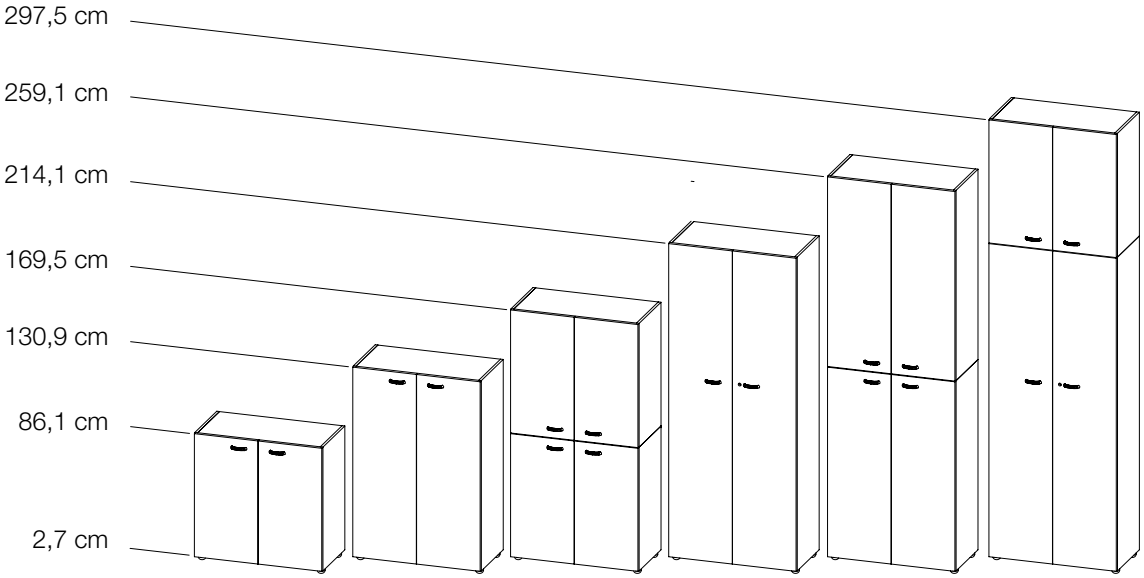
TOP DI FINITURA SP. 18-30 MM

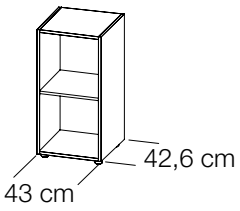


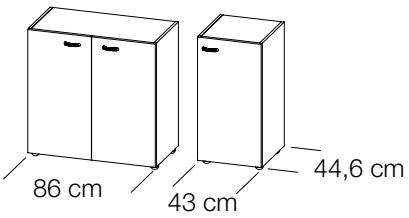
FIANCHI DI FINITURA SP. 18-30 MM



ARMADI IN MELAMINICO (TOP DI FINITURA ESCLUSI)

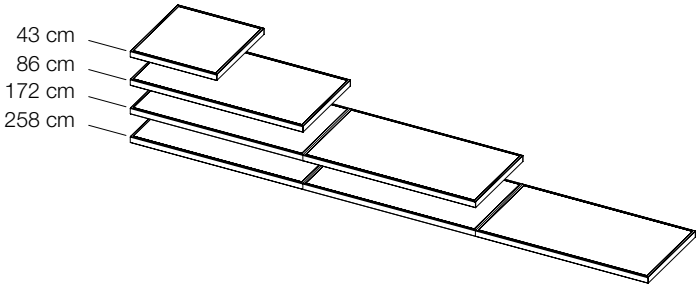




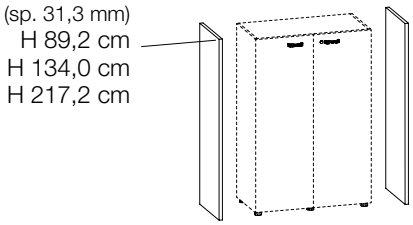


ARMADI IN MELAMINICO CON TOP DI FINITURA IN CUOIETTO

Top di finitura in cuoietto sp. 31,3 mm

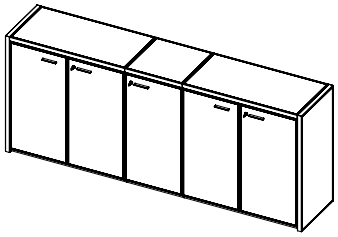


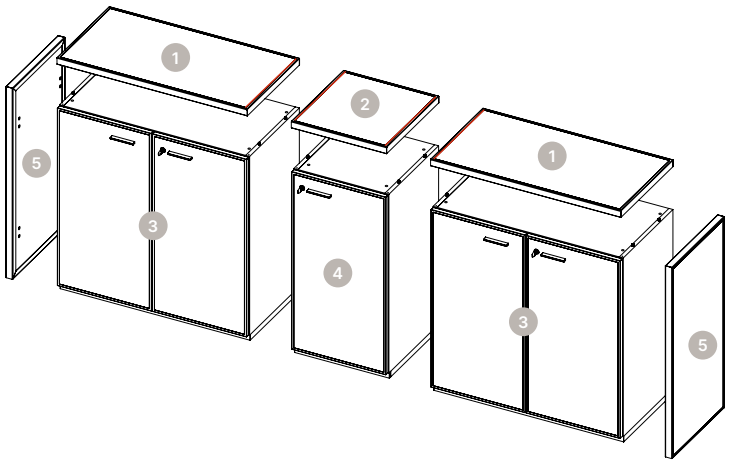
Fianchi di finitura sp. 31,3 mm



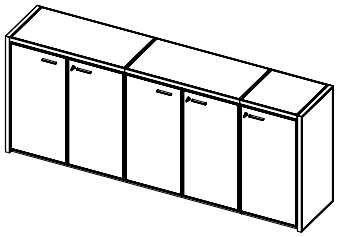
ESEMPI DI COMPOSIZIONI ARMADI CON TOP DI FINITURA IN CUOIETTO

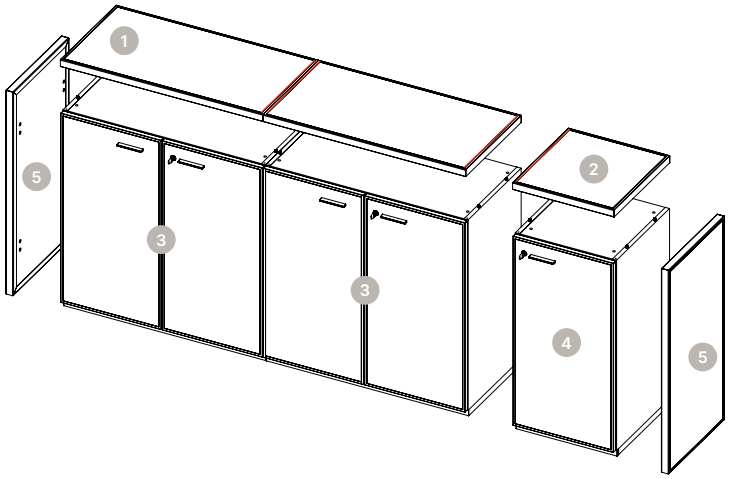
1) Top di finitura L. 86 cm
2) Top di finitura L. 43 cm
3) Armadio base con ante L. 86 cm
4) Armadio base con ante L. 43 cm
5) Fianchi di finitura H. 86 cm





1) Top di finitura L. 86 cm
2) Top di finitura L. 43 cm
3) Armadio base con ante L. 86 cm
4) Armadio base con ante L. 43 cm
5) Fianchi di finitura H. 86 cm

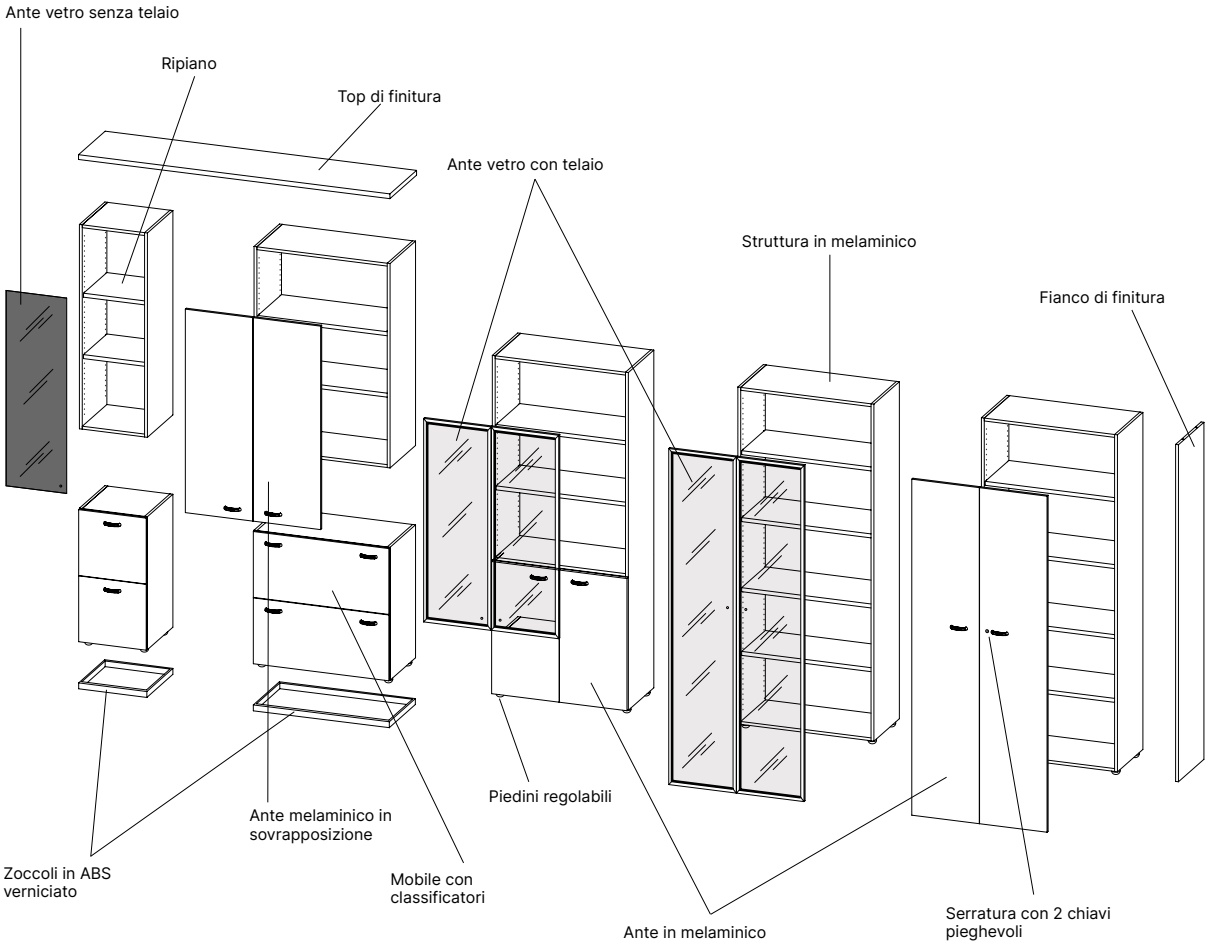


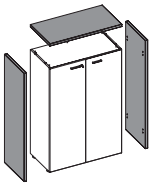


Per motivi tecnici sono previste cuciture e giunzioni:
- ogni 86 cm nei top di finitura in cuoietto da L. 1720 mm e 258 cm,
- a metà (108,6 cm) nei fianchi di finitura super h. 217,2.

Per realizzare composizioni di armadi in L. 129 e 215 è previsto l'accostamento di top da 86/1720 mm con top in 43 cm.

ARMADI IN MELAMINICO





TOP E FIANCHI DI FINITURA SP. 18

Melaminico:



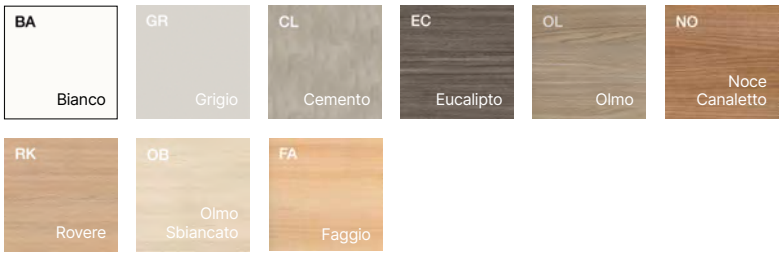
Melaminico laccato:



Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

TOP E FIANCHI DI FINITURA SP. 30

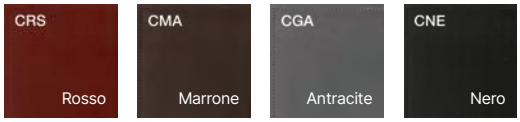
Melaminico:



Legno impiallacciato:



Cuoietto:





PLANE

Zoccolo in ABS h. 24mm, da abbinare ai piedini di serie



SMART

Piedino metallico, sezione rettangolare 20×60mm, h. 150mm; con livellatore Ø25 mm, escursione 0-15 mm. Necessita di profilo e fianchi di finitura.



ROUND

Piedino in ABS, sezione tonda, Ø50 mm, h. 150 mm, con livellatore Ø52 mm, escursione 0-10 mm. Necessita di profilo e fianchi di finitura.



CLASSY

Piedino in alluminio forma organica h. 146 mm con livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm.



CLASSY+

Piedino in alluminio forma organica h. 146 mm con profilo decorativo esterno. Livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm. Non utilizzabile su armadi con fianchi di finitura.



FAIRY

Piedino in alluminio forma organica cava h. 146 mm con livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm.



FAIRY+

Piedino in alluminio forma organica cava h. 146 mm con profilo decorativo esterno. Livellatore Ø18 mm, escursione 0-10mm. Non utilizzabile su armadi con fianchi di finitura.



Profilo di finitura in alluminio h. 25mm, da abbinare ai piedini h. 150 mm e ai fianchi di finitura



Telaio portacartelle estraibile



Ripiani metallici portacartelle A4/330mm



MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB).
Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).



NORME

I nostri armadi hanno superato le seguenti prove, certificate presso il Laboratorio di analisi CATAS di San Giovanni al Natisone (UD).

- Requisiti generali di sicurezza EN 14073-2:2004, par. 3.4
- Resistenza della struttura EN 14073-3:2004, par. 5.2
- Resistenza dei piani di copertura EN 14073-3:2004, par. 5.4
- Resistenza all'estrazione dei ripiani EN 14073-3:2004, par. 5.3.1
- Resistenza dei supporti dei piani EN 14073-3:2004, par. 5.3.2
- Carico statico orizzontale sulle porte EN 14074:2004, par. 6.3.2
- Stabilità elementi autoportanti EN 14073-3:2004, par. 5.5
- Durata delle porte con cerniere su asse verticale EN 14074:2004, par. 6.3.3
- Carico verticale sulle porte EN 14074:2004, par. 6.3.1
- Flessione dei piani EN 16122:2012 + AC:2015, par. 6.1.4



CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.
A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

FSC
www.fsc.org
FSC® C128048
The mark of responsible forestry

GUARANTEED ECOLOGICAL PANEL 100% RECYCLED WOOD



ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO_2, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.



TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.

Quadrifoglio Group

ARMADI IN METALLO

design office

www.quadrifoglio.com



SCOCCHE E ANTE METALLO

Fianchi, top fondo, schiena, ripiani e ante realizzati in lamiera piegata decapata sp. 0,7 mm e verniciate con polveri epossidiche.
Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

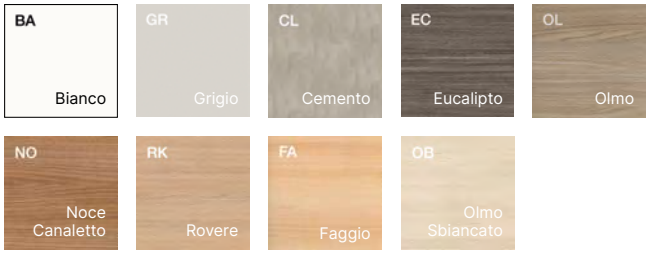
Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp. 18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI IN MELAMINICO LACCATO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp. 18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm, il tutto laccato opaco. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:

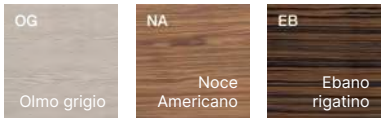


Tempi di produzione: 5 settimane; oltre alle finiture laccate proposte, tutte le finiture della scala RAL sono disponibili.

ANTE BATTENTI IMPIALLACCIATE LEGNO

Ante sp. totale 19 mm, realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm, impiallacciato legno spessore 0,6 mm entrambi i lati, con bordi perimetrali in legno spessore 1 mm, spigoli raggiati 0,5 mm e verniciatura trasparente opaco a poro semiaperto. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



ANTE BATTENTI RIVESTITE IN CUOIETTO

Realizzate in pannello di conglomerato ligneo spessore 18 mm rivestito e bordato con carta melaminica. Entrambi i lati e i bordi del pannello sono rivestiti in cuoio rigenerato sp. 1,3 mm, con cuciture in tinta, decorative, lungo il perimetro. Cerniere con apertura a 105°, realizzate in lamiera stampata e trattata contro la corrosione, regolabili in altezza, larghezza e profondità. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia.

Finiture:



Tempi di produzione: 5 settimane

MANIGLIE PER ANTE BATTENTI

Maniglia ABS standard
Look



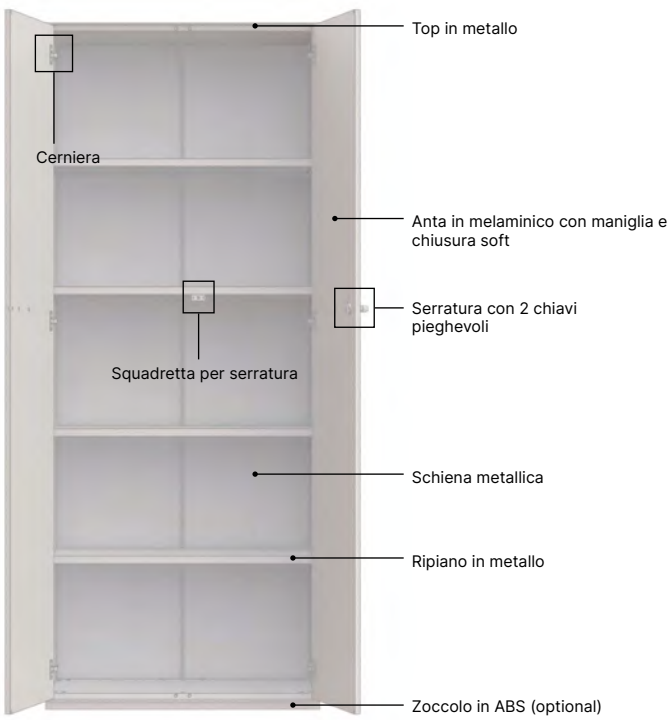
Alluminio (J)
Bianco (JB)
Grigio ombra (JR)

Maniglia metallica opzionale
Zen



Alluminio (Z)
Bianco (A)
Cromo (Y)
Grigio ombra (Q)

ARMADIO SUPER IN METALLO CON ANTE BATTENTI



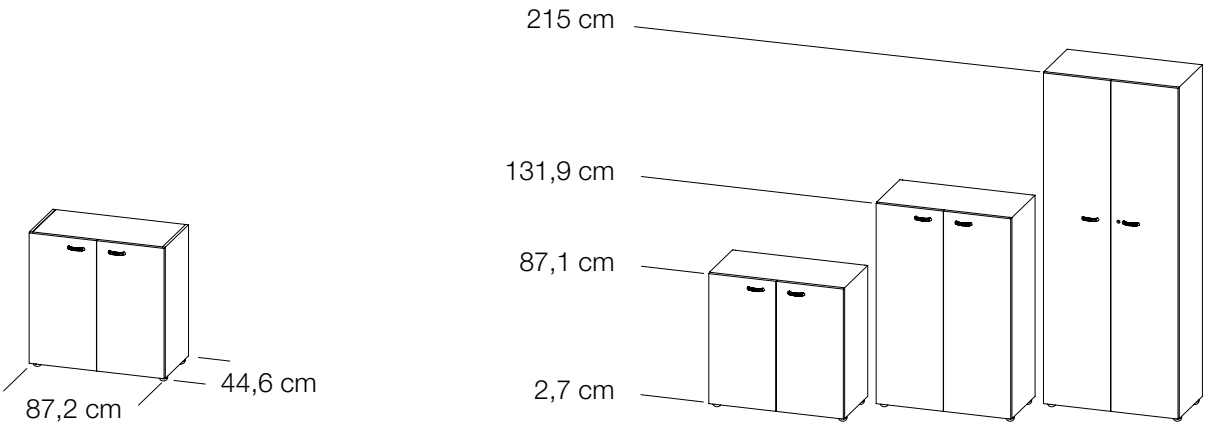


N. 4 piedini in PE, Ø50 mm, h. 27 mm, con livellatore Ø25 mm, escursione 0-15 mm.



(OPZIONALE) Piedini in ABS, sezione quadrata 75×75 mm, h. 40mm; con livellatore Ø20 mm, escursione 0-10 mm.

Armadi in metallo



Accessori e complementi



Zoccolo in ABS verniciato h. 24mm,
da abbinare ai piedini di serie



Piedini in ABS verniciato

MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award CARB).
Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).

CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.
A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO2, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.

TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.

Quadrifoglio Group

ARMADI SCORREVOLI

design office

www.quadrifoglio.com



SCOCCHE

Fianchi, top, fondo e schiena sp. 18mm, divisorio e ripiani sp. 25mm sono realizzati in conglomerato ligneo melaminico, antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta. Densità del pannello: 670/730 kg/m^3.
Schienale incassato filo con i fianchi per posizionamento in centro stanza.
Binari di scorrimento in PVC, incassati su top e fondo.

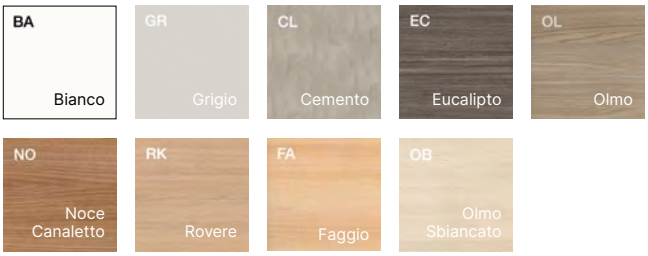
Finiture:



ANTE SCORREVOLI IN MELAMINICO

Realizzate in conglomerato ligneo melaminico sp.18mm antiriflesso, antigraffio e lavabile, bordato sui 4 lati in ABS antiurto in tinta sp. 1mm. Sistema di scorrimento in ABS incassato sulle ante, con regolazione in altezza di 3 mm. Dotate di serratura con chiave pieghevole in duplice copia. Maniglie incassate sulle ante, in ABS verniciato.
Densità del pannello: 670/730 kg/m^3

Finiture:



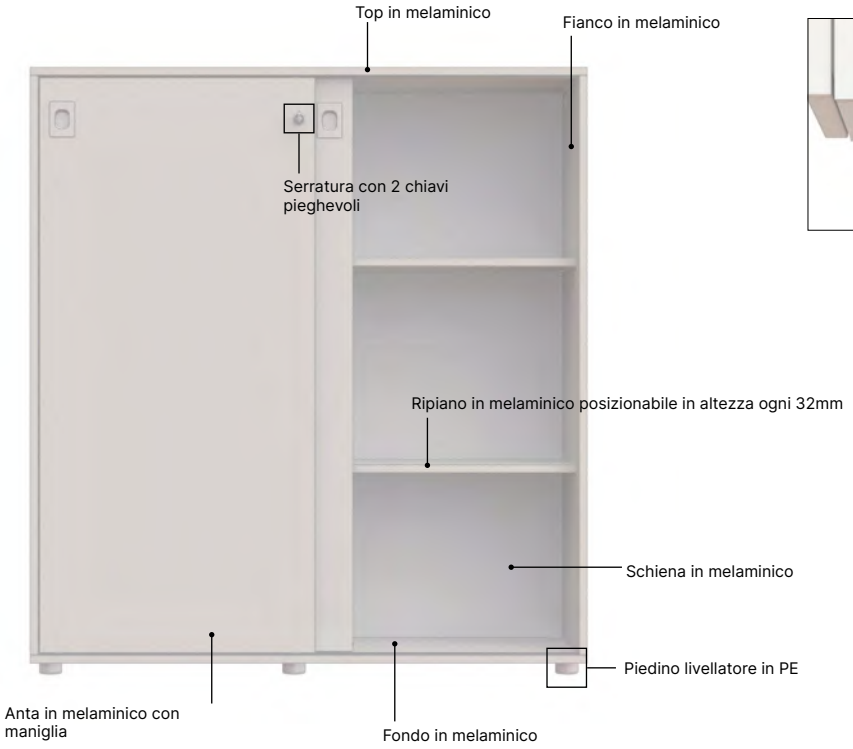
MANIGLIE PER ANTE SCORREVOLI

Maniglia ABS



Alluminio (A)
Bianco (I)
Grigio ombra (R)

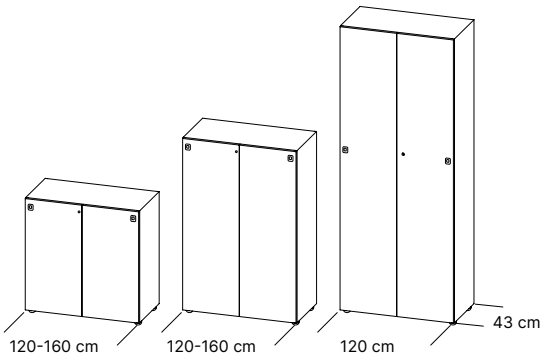
ARMADIO CON ANTE SCORREVOLI

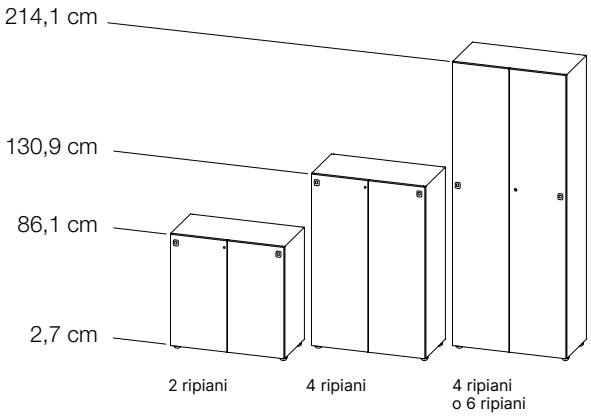




N. 6 piedini in PE, Ø50 mm, h. 27 mm, con livellatore Ø25 mm, escursione 0-15 mm.

Armadi scorrevoli





N.B.: Non necessita di top o fianchi di finitura.

Accessori e complementi



Zoccolo in metallo verniciato da abbinare ai piedini di serie

MATERIALI E RICICLABILITÀ

I pannelli impiegati nei nostri armadi sono realizzati esclusivamente con legno riciclato al 100% e soddisfano i requisiti riguardanti la bassa emissione di formaldeide (Certificazione CATAS Quality Award **CARB**). Le resine utilizzate nei pannelli e nella carta melaminica sono prive di sostanze SVHC (riportate nella lista ECHA aggiornata al 12/01/2017).

NORME

I nostri armadi hanno superato le seguenti prove, certificate presso il Laboratorio di analisi CATAS di San Giovanni al Natisone (UD).

- Requisiti generali di sicurezza EN 14073-2:2004, par. 3.4
- Resistenza all'estrazione dei ripiani EN 14073-3:2004, par. 5.3.1
- Resistenza dei supporti dei piani EN 14073-3:2004, par. 5.3.2
- Resistenza della struttura EN 14073-3:2004, par. 5.2
- Durata porte scorrevoli e avvolgibili asse orizzontale EN 14074:2004, par. 6.4.1
- Apertura e chiusura con urto porte scorrevoli EN 14074:2004 par. 6.4.2

CERTIFICATI

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo presta particolare attenzione alle tematiche della qualità, dell'ambiente e della sicurezza per fornire un Archiviazione e un servizio all'altezza delle aspettative del mercato.
A conferma dell'impegno l'azienda ha raggiunto le certificazioni UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 e UNI EN ISO 45001/2018. Nel rispetto e nella tutela dell'ambiente, i nostri prodotti sono certificati e garantiti da FSC™ e PANNELLO ECOLOGICO.

COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001

FSC www.fsc.org FSC® C128048 The mark of responsible forestry

GUARANTEED ECOLOGICAL PANEL 100% RECYCLED WOOD

ENERGIA PULITA

L'azienda ha completato l'installazione dell'impianto fotovoltaico che con 4.500 pannelli solari in una superficie di 7.350 m² copre quasi interamente lo stabilimento. Un impianto in grado di produrre 1Mw di energia pulita, silenziosa, che non danneggia l'ambiente e non produce scorie. La grande capacità produttiva dell'impianto consentirà la riduzione di emissioni in atmosfera delle sostanze che hanno effetto inquinante e di quelle che contribuiscono all'effetto serra facendo risparmiare ogni anno 180 tonnellate di petrolio, 440 tonnellate di CO2, 514 kg di diossido di zolfo, 488 kg di ossido di azoto e 23 kg di polveri.

TRASPORTI

L'imballo è ridotto in modo da diminuire i volumi. I carichi sono gestiti e organizzati responsabilmente in modo da ottimizzare i trasporti limitando le emissioni in atmosfera.